

沖壓行程調整操作說明：

沖壓行程調整：

6.1.1 專利沖壓行程可調整範圍25~50mm。

沖壓行程調整會因沖壓行程的關係,而衝壓能力會產生變化。依圖示表格內呈現沖壓能力。圖(10)

圖(10)

1	25mm沖壓能力-750kgf
2	30mm沖壓能力-625kgf
3	35mm沖壓能力-535kgf
4	40mm沖壓能力-468kgf
5	45mm沖壓能力-416kgf
6	50mm沖壓能力-375kgf

6.1.2 鬆開曲軸固定螺絲。

使用工具配件 ③ 6mm六角T型板手,鬆開曲軸固定螺絲。

6.1.3 打開工具插入孔蓋反時鐘旋轉取下。圖(11)

6.1.4 鬆開曲軸調整螺絲之螺帽。圖(12)圖(13)

使用工具配件④17mm套筒T型板手,鬆開曲軸調整螺帽。

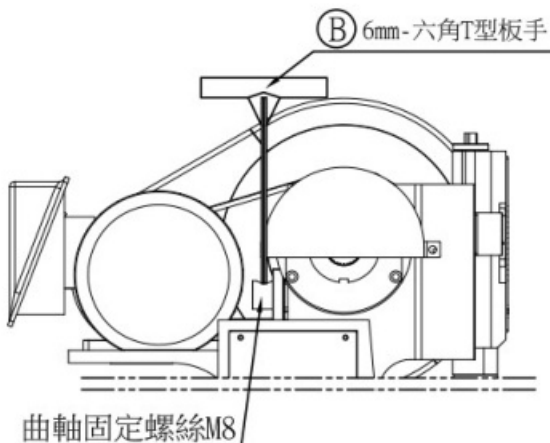
6.1.5 轉動曲軸調整螺絲。圖(14)

使用工具配件③6mm六角T型板手,插入曲軸調整螺絲六角孔。

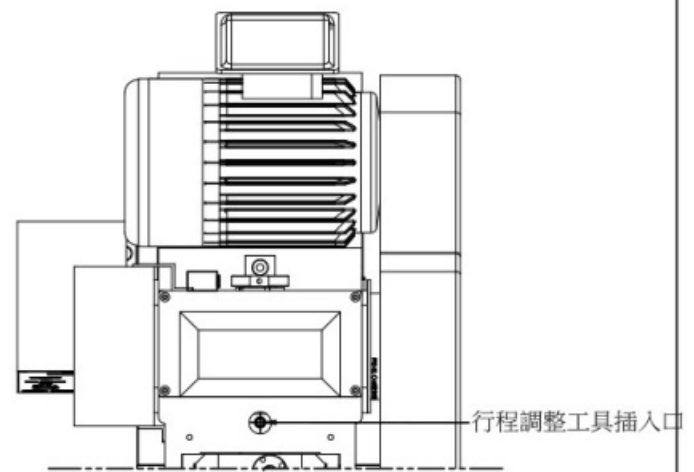
(順時針)轉動曲軸調整螺絲沖壓行程距離變小,最小沖壓行程距離25mm。

(逆時針)轉動曲軸調整螺絲沖壓行程距離變大,最大沖壓行程距離50mm。

圖(11)

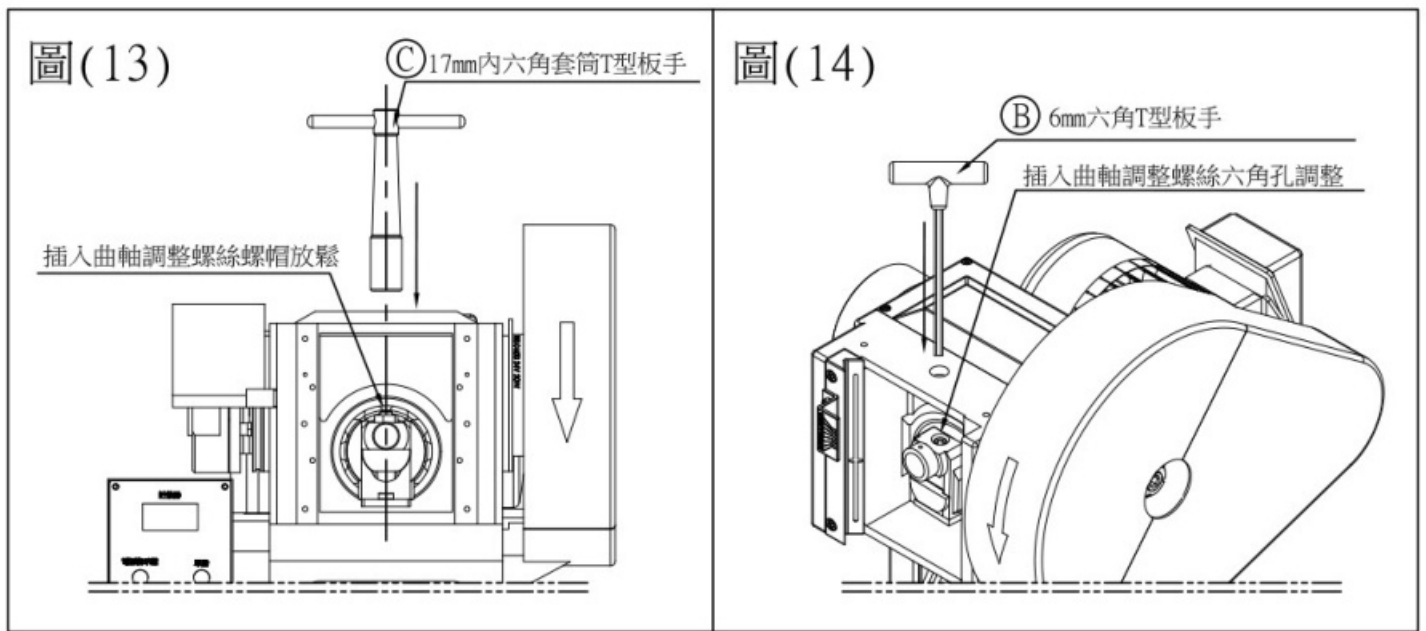


圖(12)



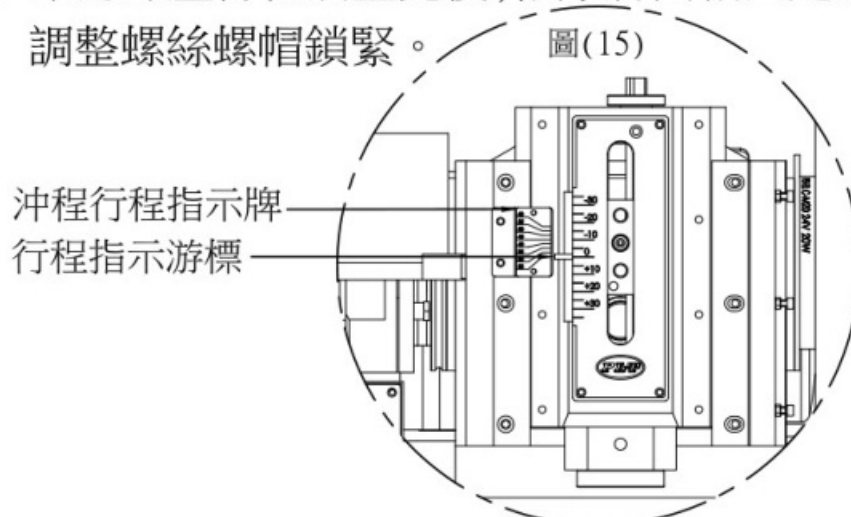
沖壓行程調整操作說明：

6.1.6 若曲軸固定螺絲與曲軸調整螺絲要拆卸角度不易拆卸,用手動校模的方式,插入配件工具Ⓐ10mm六角T型扳手去轉動軸,轉動到曲軸固定螺絲與曲軸調整螺絲較易拆卸的角度。



6.1.7 沖壓行程調整完後,要得知沖壓行程現在距離?
利用手動校模方式,插入工具轉動傳動軸,滑座會上下滑動,當滑座位移到最高點,透過行程指示游標,所指到沖程行程指示牌,就得知現在沖壓行程距離。圖(15)

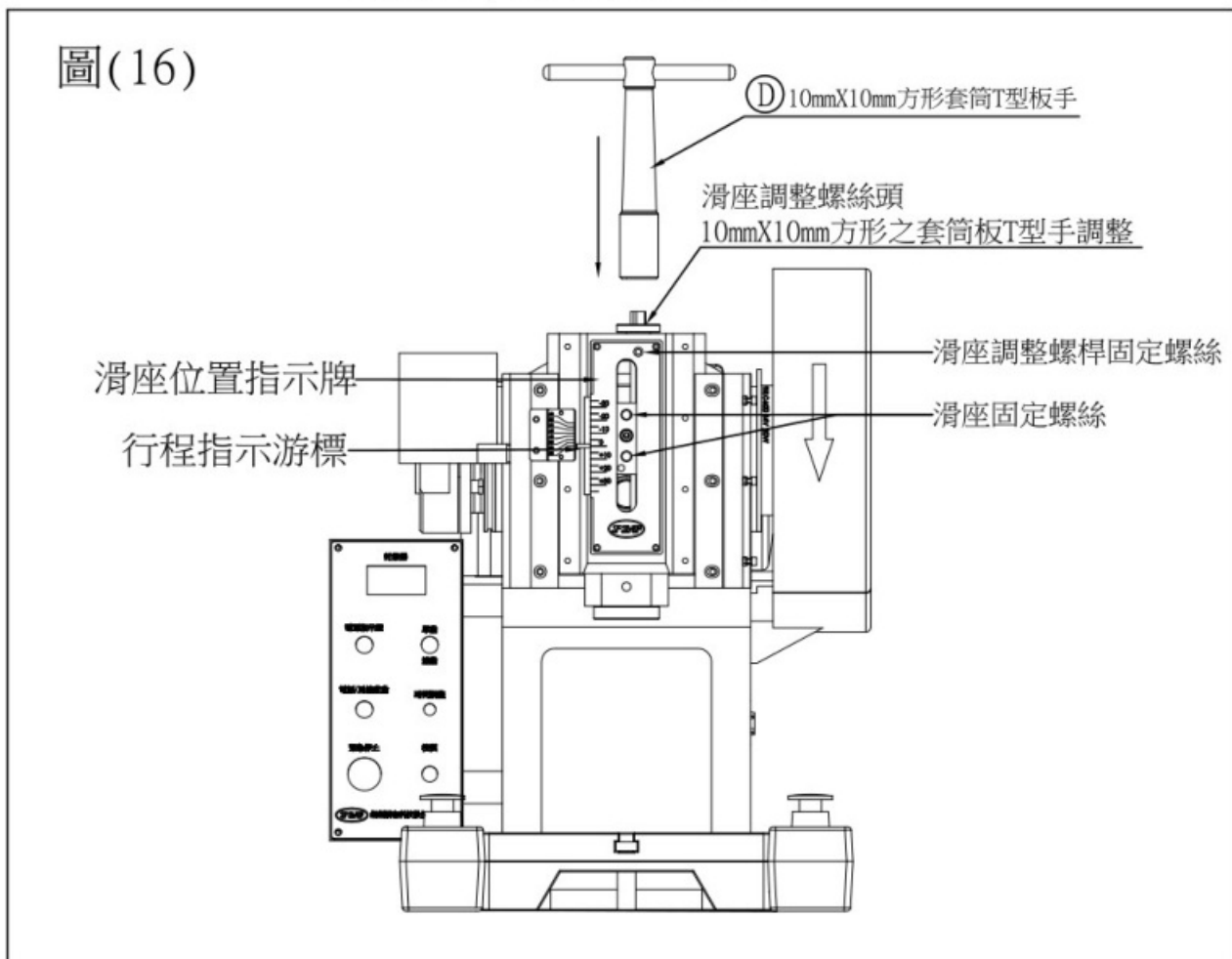
6.1.8 確認沖壓行程調整完後,依序將曲軸固定螺絲與曲軸調整螺絲螺帽鎖緊。



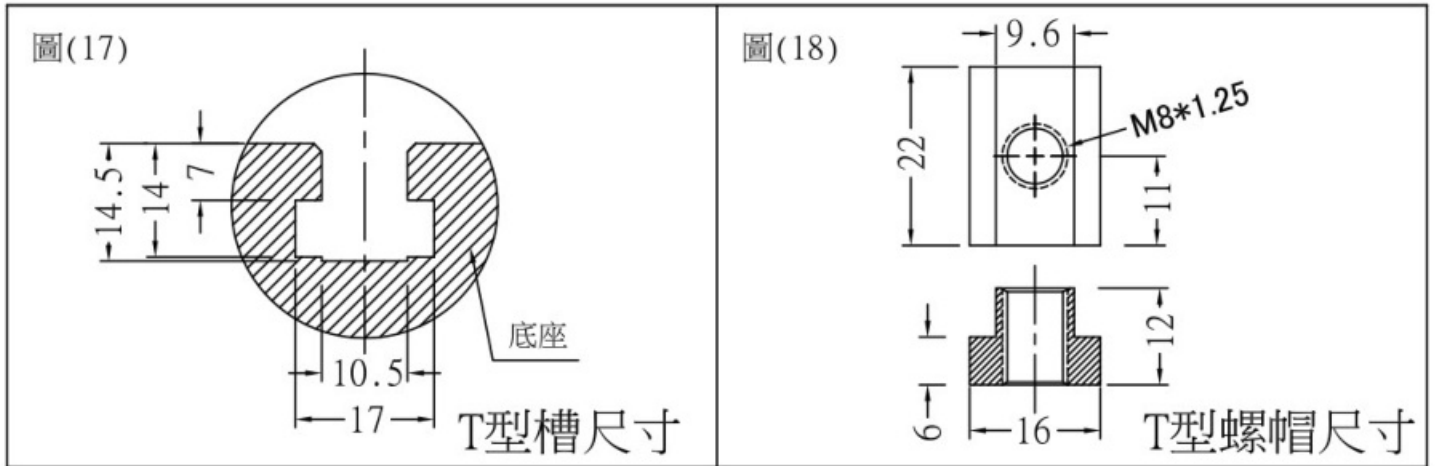
滑座位置調整操作說明：

滑座位置調整：

- 7.1.1 滑座位置調整範圍60mm(+30mm.-30mm)。
- 7.1.2 鬆開滑座調整螺桿固定螺絲。
- 7.1.2 鬆開滑座固定螺絲。
- 7.1.3 將配件工具①10mm*10mm之方孔T型板手插入滑座調整螺絲頭,轉動T型板手(順時針上升,反時針下降),依位置游標指示,調整到所需滑座位置。圖(16)
- 7.1.4 調整確認完成之後,依序將滑座固定螺絲與滑座調整螺桿固定螺絲給鎖緊,確保在沖壓過程中滑座不會跑掉,模具才會穩固。



T形槽 . T型螺帽尺寸： 圖(17.18)

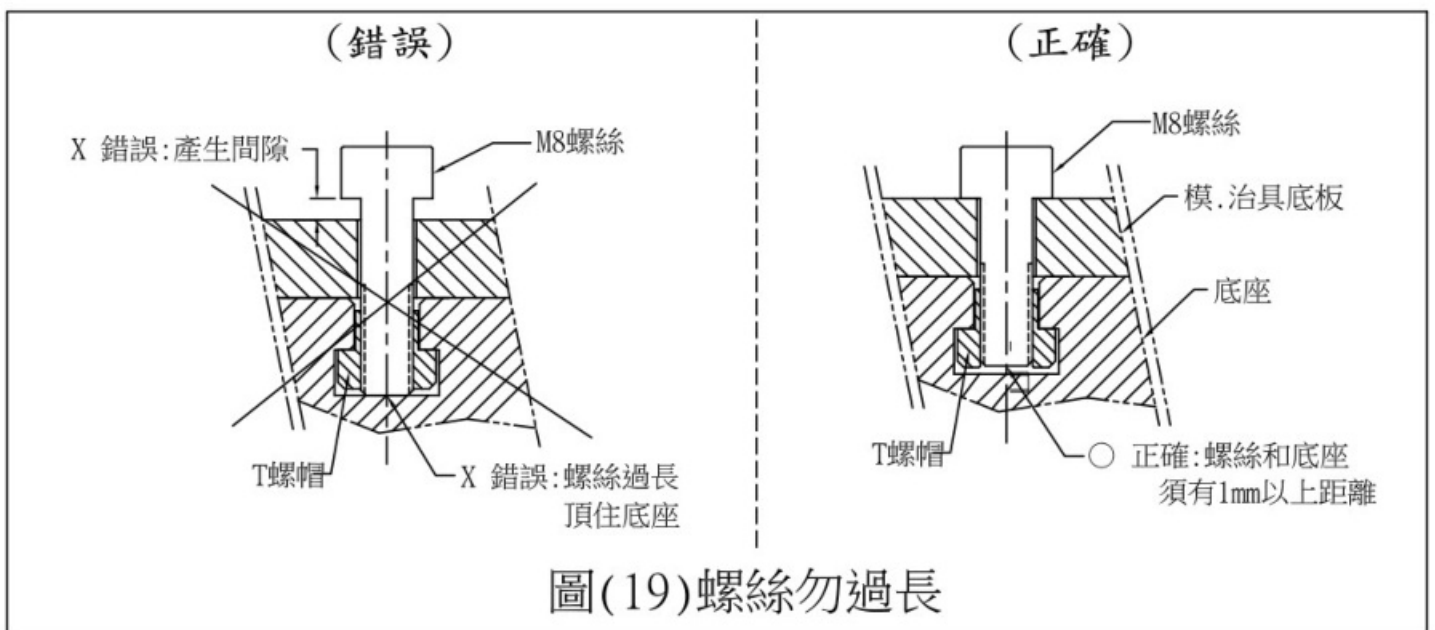


6.1. 治具安裝注意事項.

6.1.1 模. 治具固定螺絲不能過長。圖(19)

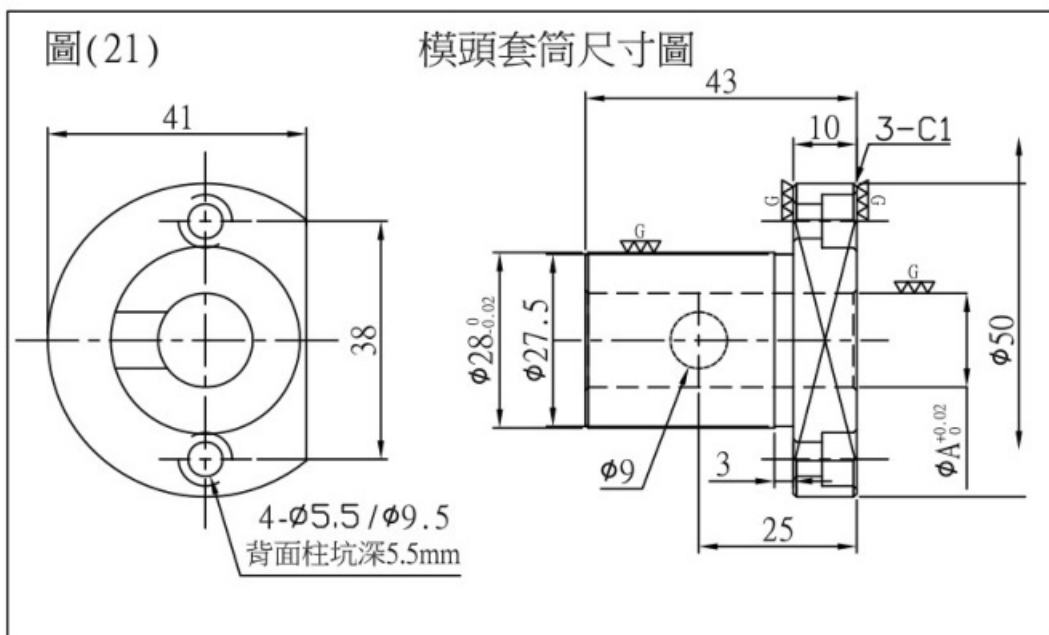
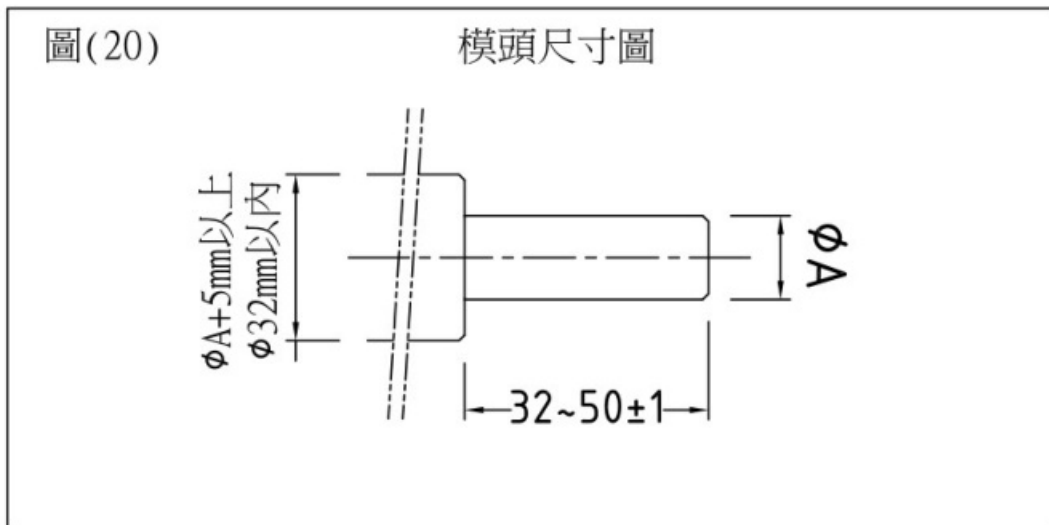
6.1.2 模. 治具固定螺絲須2支以上。

6.1.2 固定時, 台面和模. 治具底座底面保持平整, 清潔。
(避免毛邊和砂粒會在台面產生凹痕)。



模頭.套筒尺寸: 圖(20.21)

- 9.1 模頭套筒圖面:A尺寸10mm~20mm(出廠時可指定,亦可訂製多只)
- 9.2 模頭夾持長度請勿短於32mm,超出45mm,。
模頭外徑:ΦA尺寸10mm~20mm。



潤滑.保養:

潤滑.保養:(參考圖22黃油注油嘴*3個)

8.1.1, NLGI-1號潤滑油脂

8.1.2, 連續運轉每2小時加油一次

8.1.3, 間歇沖壓每天加油一次

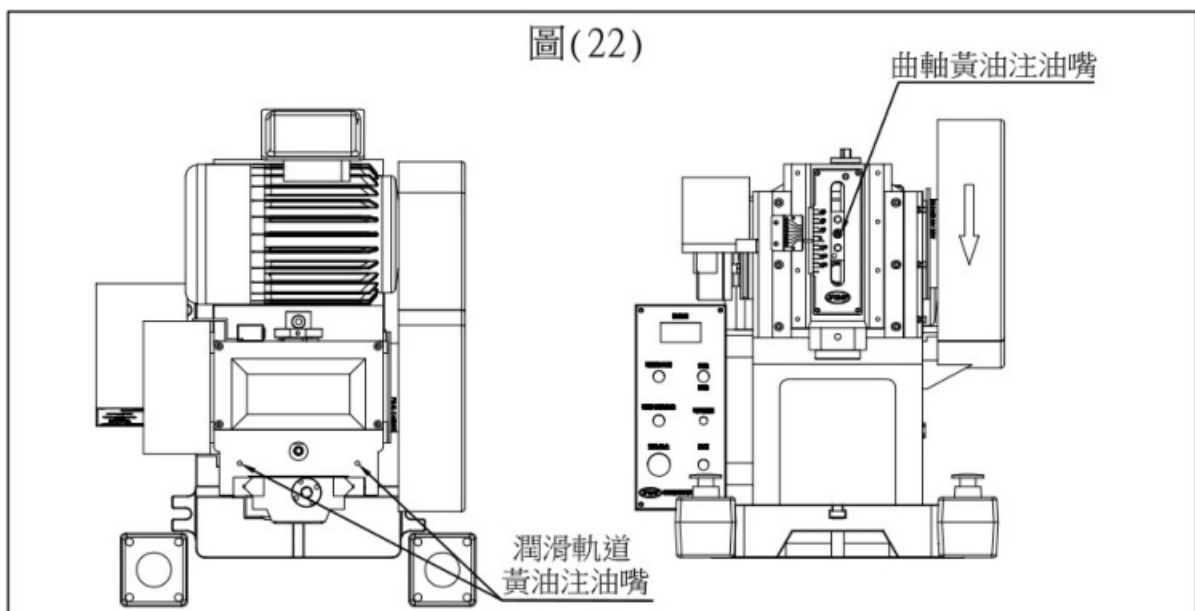
8.2, 保養

8.2.1, 底座台面請勿碰撞損傷, 有凸出.毛邊或生鏽時,

8.2.2, 平常使用完畢時, 台面和模.治具可擦拭機油或防鏽油

8.2.3, 久不使用時, 將機台電源插頭拔除.

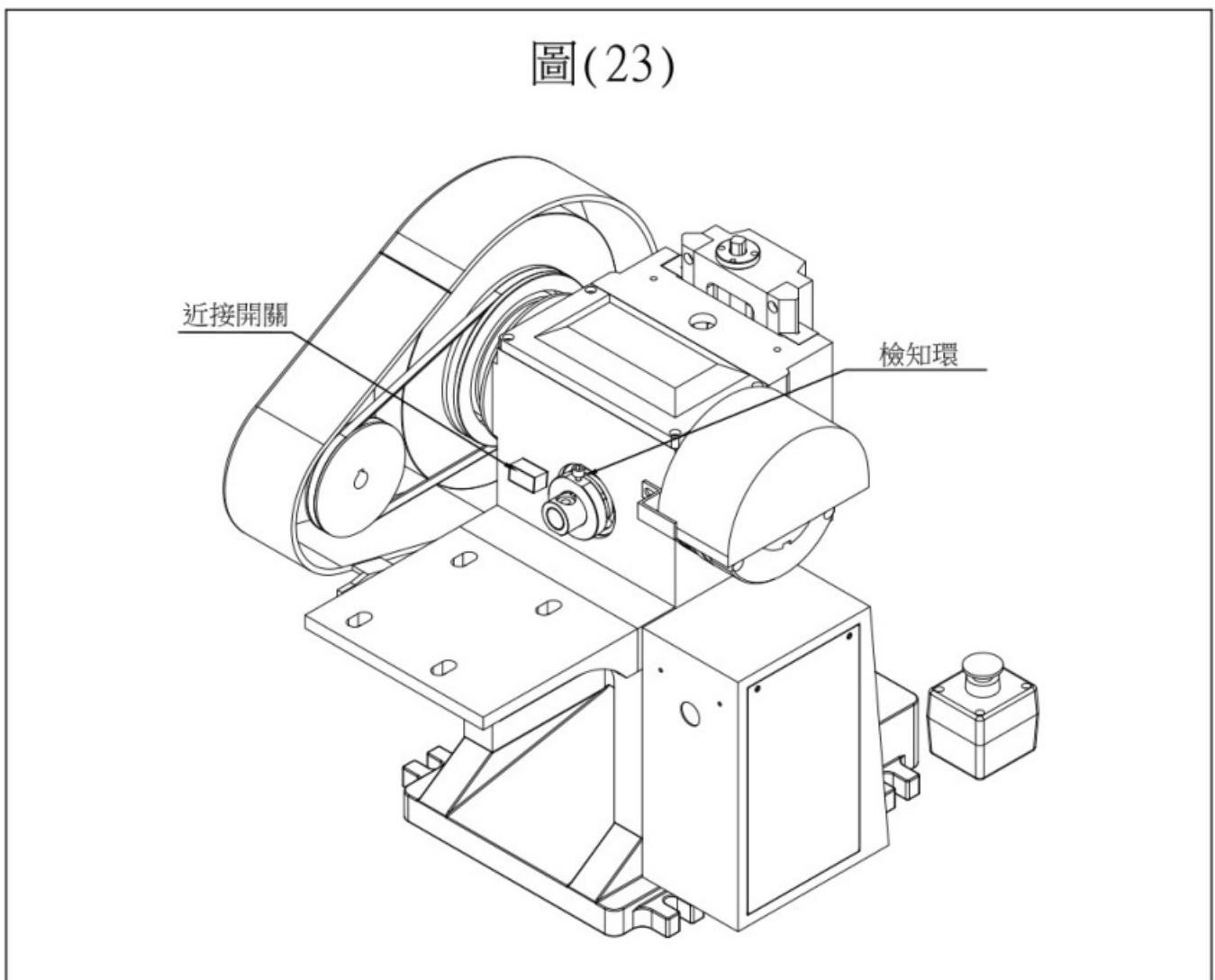
8.2.4, 久不使用時全部機台擦拭清潔, 並使用塑膠袋罩住.



滑座原點微調：

- 9.1 滑座原點微調 圖(23)
- 9.1.2 曲軸上.滑座上死點感應凸輪有一M6螺絲。
- 9.1.3 用5mm六角扳手鬆開。
- 9.1.4 將檢知環向左或向右微調,並鎖緊螺絲。
- 9.1.5 以間歇操作,看滑座是否有停在(原點)上死點。
- 9.1.6 如沒有.則再依上述調整。
- 9.1.7 滑座停於上死點位置,+0~-8mm皆可。

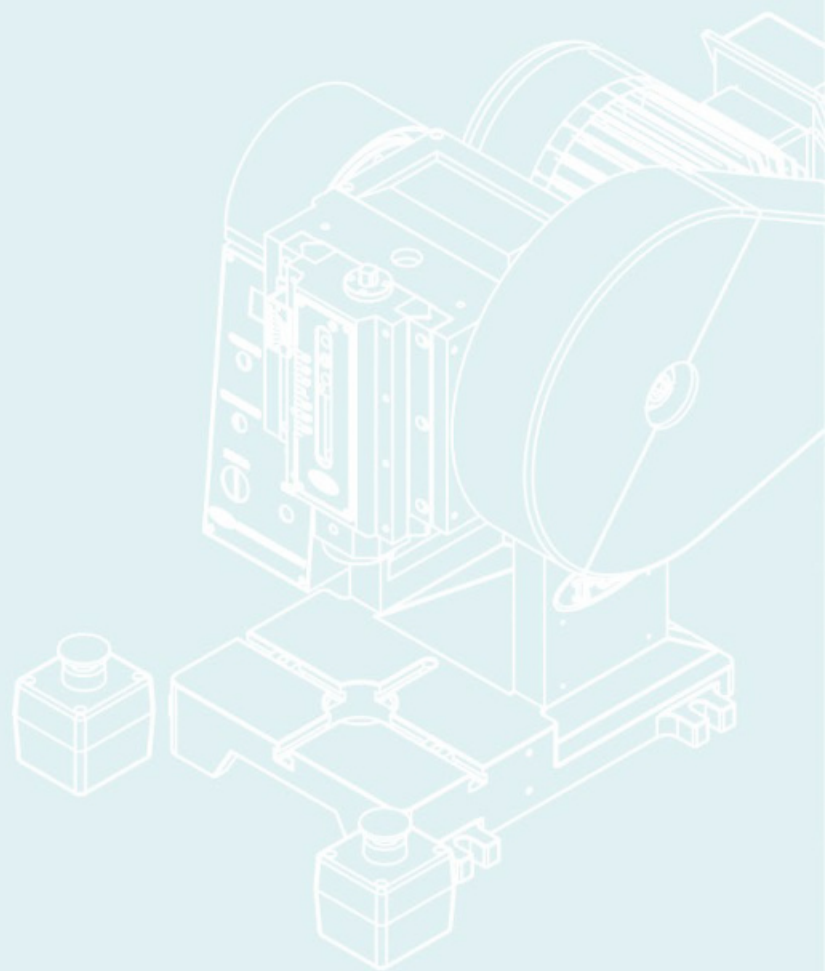
圖(23)



TOHATSU 伍全企業股份有限公司
STAMPINGMASTERS ENTERPRISE CO., LTD
總公司：桃園市中壢工業區新北園路20號
TEL:03-452-7557 Url: <http://www.tohatsu.com.tw>
FAX:03-451-1072 E-Mail: info@tohatsu.com.tw

核 准	審 核	製 表

備註：本公司保留修改之權力，規格變更不另行通知



TOHATSU 伍全企業股份有限公司
STAMPINGMASTERS ENTERPRISE CO., LTD
總公司：桃園市中壢工業區新北園路20號
TEL:03-452-7557 Url: <http://www.tohatsu.com.tw>
FAX:03-451-1072 E-Mail: info@tohatsu.com.tw