

手輪 追加工服務



追加工

K：軸孔、鍵槽、固定螺絲孔一個 參閱 908



追加工

M：固定螺絲孔一個

參閱 910



追加工

H：軸孔、固定螺絲孔二個

參閱 909



交期

本公司從受訂日的次日開始算起，第5工作天出貨

星期日	星期一	星期二	星期三	星期四	星期五	星期六
6	7	8	9 受訂日	10 第一工作天	11 第二工作天	12
13	14 第三工作天	15 第四工作天	16 出貨日	17	18	19

◎星期六、星期天、節日不計入工作天

◎手輪訂貨數量超過20PCS時，交期請再確認

追加工品號

品號後面+追加工品號

例) $\underbrace{1056.200}_{\text{品號}} - \underbrace{K 20}_{\text{追加工品號}}$

追加工品號的加註辦法

追加工品號 = 「追加工內容的指示記號」 + 「各尺寸」

例) 1056.200 - K 20

(追加工內容)	指示記號	各尺寸
軸孔、鍵槽、固定螺絲孔一個	----- K	軸孔徑
軸孔、固定螺絲孔二個	----- H	軸孔徑
固定螺絲孔一個	----- M	參照910

上記追加工內容外的其它追加工歡迎洽詢

手輪追加工的方法 K

K 軸孔、鍵槽、固定螺絲孔一個



◎訂貨

訂貨時，在品號後面+追加工記號 K

例)品號1056.200，軸孔加工 ϕ 20mm時

1056.200 - K 20

品號 追加工品號
(指示記號K+軸孔徑)

◎追加工的規格

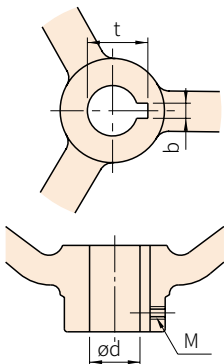
軸孔(尺寸容許差H8)

鍵槽

固定螺絲孔一個(螺絲孔在凸出部中心)

◎軸孔徑適應鍵溝尺寸表

對象軸孔徑 ϕd H8	稱呼 尺寸	b +0.05 +0.02	t +0.2 0	固定 螺絲孔 M
10	3×3	3	$\phi d+1.4$	M4
10 11 12	4×4	4	$\phi d+1.8$	M5
14 15	5×5	5	$\phi d+2.3$	M6
16 17				
18 19 20 21 22	6×6	6	$\phi d+2.8$	M8
24 25 28 30	8×7	8	$\phi d+3.3$	M10
32 35 38	10×8	10		
40 42	12×8	12		



◎ K 追加工價格表

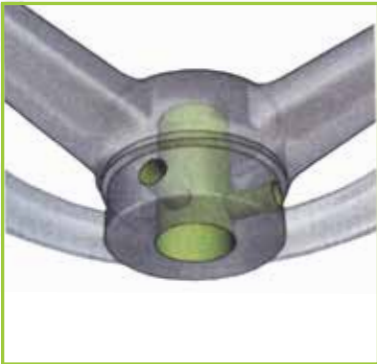
手輪 稱呼徑	軸孔徑 ϕd H8	追加工價格			
		鑄鐵、鐵	鋁合金	不銹鋼	塑膠
50	10	247	222	-	222
63	10~12			-	
80				519	
100	10~14			-	
120	12~17			519	
125				-	
140	14~18			-	
160	14~20			519	
180				-	
200	16~21			296	
225	18~25	346	272	-	
250	20~25			222	
280			20~30	296	-
315	-				
355	25~32	741	-	-	
400	25~35			-	
450	30~40			-	
500	35~42	963	-	-	

※ 工作天5天

上記追加工内容外的其它追加工歡迎洽詢

手輪追加工的方法 H

H 軸孔、固定螺絲孔二個



◎訂貨品號

訂貨時，在品號後面+追加工記號H

例)品號1056.200，軸孔加工 ϕ 20mm時

1056.200 - H 20

品號 追加工品號
(指示記號H+軸孔徑)

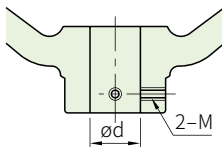
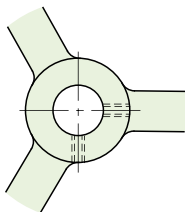
◎追加工的規格

軸孔(尺寸容許差H8)

固定螺絲孔二個(螺絲孔在凸出部中心)

◎軸孔徑適應固定螺絲孔尺寸表

對象軸孔徑 ϕ d H8	固定螺絲孔 M
8~15	M5
16~22	M6
23~30	M8
31~55	M10



◎ H 追加工價格表

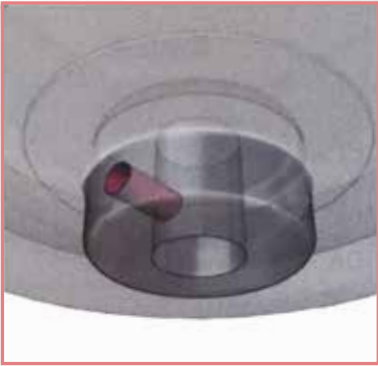
手輪 稱呼徑	軸孔徑 ϕ d H8	追加工價格			
		鑄鐵、鐵	鋁合金	不銹鋼	塑膠
80	10~15	247	222	-	247
100	10~17			519	
120	12~20			-	
125				519	
140	14~22			-	
160	14~24	519			
180		296	247	-	-
200	16~25	296	272	618	296
225	18~30	346	321	-	-
250	20~30				346
280	20~32		-		
315	20~35		346		
355	25~40	741	-	-	-
400	25~42				
450	30~50	963	-	-	-
500	35~55				

※ 工作天5天

上記追加工内容外的其它追加工歡迎洽詢

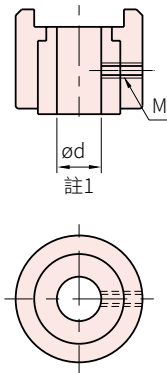
手輪追加工的方法 M

M 固定螺絲孔一個



◎追加工的規格

固定螺絲孔一個(螺絲孔在凸出部中心)



註1)軸孔徑 ϕd ，請參閱各產品目錄

◎訂貨

訂貨時，在品號後面+追加工記號M

例)品號1056.200，固定螺絲孔一個

1056.200 – M

品號

追加工品號

◎M 追加工價格表

手輪 稱呼徑	軸孔徑 ϕd	固定螺絲孔	追加工價格	
			鑄鐵、鐵	鋁合金
50	6	M4	198	178
	10、12	M5		
63	12	M6	247	217
	16	M5	198	178
64	8	M5	198	178
65	8	M5	198	178
76	20	M6	247	217
80	6	M4	198	178
	8、10	M5		
	16	M6	247	217
95	10	M5	198	178
100	8、10、12			
110	12			
125	12、14			
130	10、14			
140	12、14			
150	14			
160	10、14	M6	247	217
	16			
	16、18、20			
210	12	M5	198	178
225	20	M6	247	217
250	20、22			
280	24	M8		
300	26			
315				
375	26	M8	247	217

※ 工作天5天

上記追加工内容外的其它追加工歡迎洽詢