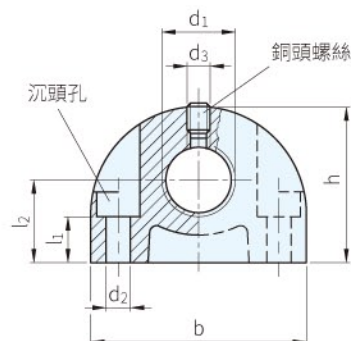
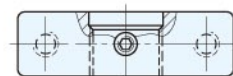
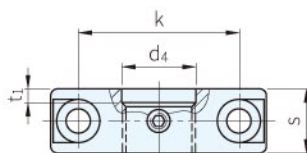
圖 1
沉頭孔圖 2
螺紋孔

本體			螺絲
材質	處理	顏色	材質
鋅合金	塑膠塗層	黑	鋼+銅頭

沉頭孔 品號	庫存	螺紋孔 品號	庫存	b	d1	d2	d3	d4	d5	h	k	l1	l2	s	t1	t2 min.
SGR412.1-0408	•	SGR412.1-1408	•	35	M 8×1.0	4.3	M4	8.2	M5	26	25	6	14	12	2	10
SGR412.1-0508		SGR412.1-1508			M 8											
SGR412.1-0410	•	SGR412.1-1410	•		M10×1.0											
SGR412.1-0510		SGR412.1-1510			M10											
SGR412.1-0412	•	SGR412.1-1412	•		M12×1.5											
SGR412.1-0512		SGR412.1-1512		47	M12	5.3	M5	16.2	M6	34	35	10	18	14	3	12
SGR412.1-0416	•	SGR412.1-1416	•		M16×1.5											
SGR412.1-0516		SGR412.1-1516			M16											
SGR412.1-0420	•	SGR412.1-1420	•		M20×1.5											

Wa. 注意

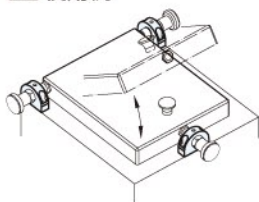
- 支持分割定位柱並擴大使用方式，可配合 SGR412.2 定位柱襯套
- 分割定位柱必須鎖固在 d1

Ps. 備註

- 使用溫度 max.100°C

訂貨： 交期： 天

SGR412.1-0408

Ex. 使用例

分割定位柱

