

圖1
有把手

圖2
無把手

本體		把手		銷子	
材質	處理	材質	顏色	材質	處理
鋼	染黑	PA	消光黑	鋼	硬化
SUS303	-			SUS303	鍍鍍
鋼	染黑	-	-	鋼	硬化
SUS303	-			SUS303	鍍鍍

鋼 品號	庫存	不銹鋼 品號	庫存	備註	A -0.02 -0.04	B	C	D ≈	E	F	G min.	H min.	K	N	WS	荷重(N)		質量 (g)
																F1 ≈	F2 ≈	
22120.0005	·	22120.0405	·	圖1 有把手	5	M10×1.0	21	45.0	17	5	5	15	-	-	12	6.0	14	19.0
22120.0006	·	22120.0406	·		6	M12×1.5	25	54.5	20	6	6	17	-	-	14	5.5	13	31.0
22120.0008	·	22120.0408	·		8	M16×1.5	31	69.0	26	8	8	23	-	-	19	11.5	28	71.0
22120.0010	·	22120.0410	·		10	M20×1.5	31	80.0	33	10	10	30	-	-	22	23.0	54	115.0
22120.0025	·	22120.0425	·	圖2 無把手	5	M10×1.0	-	33.0	17	5	5	15	6	M5	12	6.0	14	14.0
22120.0026	·	22120.0426	·		6	M12×1.5	-	42.0	20	6	6	17	10	M6	14	5.5	13	23.0
22120.0028	·	22120.0428	·		8	M16×1.5	-	54.0	26	8	8	23	-	-	19	11.5	28	54.0
22120.0030	·	22120.0430	·		10	M20×1.5	-	65.0	33	10	10	30	12	M8	22	23.0	54	79.0
22120.0115	·	22120.0515	·	螺帽	-	M10×1.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5.2
22120.0116	·	22120.0516	·		-	M12×1.5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7.4
22120.0118	·	22120.0518	·		-	M16×1.5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	18.0
22120.0120	·	22120.0520	·		-	M20×1.5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	32.0

Sp. 特長

- 把手/螺牙部上拉，銷子內縮，定位解除。手放鬆後，銷子由內藏彈簧自動回位，是一種手操作的定位柱
- 螺牙部可連結配件，作其它的機構設計
- 圖1使用溫度-30°C~+80°C，圖2使用溫度max.250°C

Ps. 備註

- 螺帽22120需另外購買

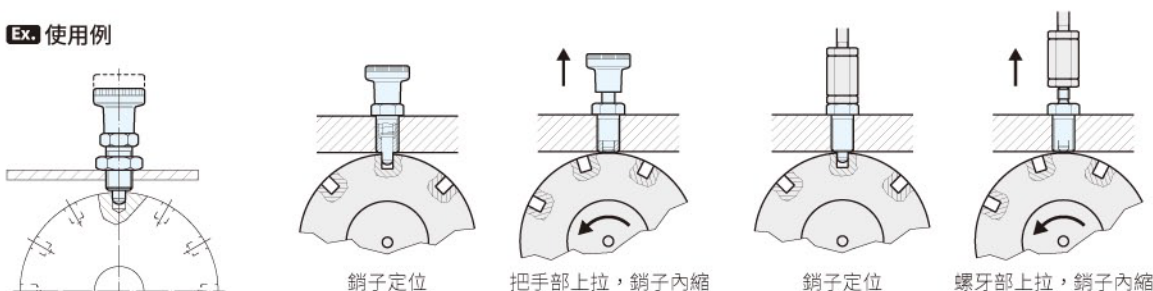
訂貨： 交期：
22120.0005

Wa. 注意

分割柱要完全貼緊板子鎖緊時，板面要施以倒角加工

品號				建議倒角尺寸
22120.0005	22120.0405	22120.0025	22120.0425	60°C倒角，深2.5
22120.0006	22120.0406	22120.0026	22120.0426	60°C倒角，深3.5
22120.0008	22120.0408	22120.0028	22120.0428	
22120.0010	22120.0410	22120.0030	22120.0430	

Ex. 使用例



銷子定位

把手部上拉，銷子內縮

銷子定位

螺牙部上拉，銷子內縮