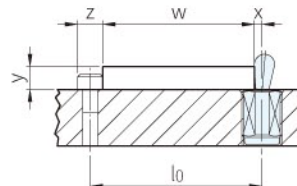
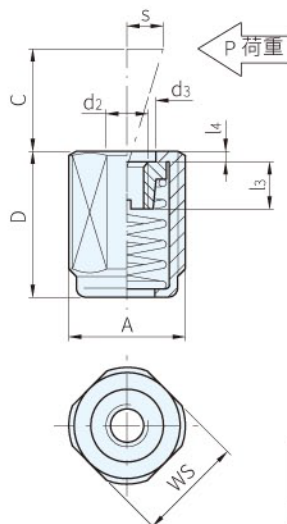




扳手



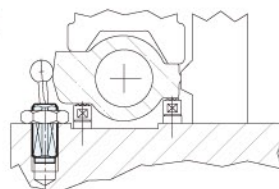
本體		螺紋華司		彈簧				
材質	處理	材質	處理	輕荷重	中荷重		重荷重	
鋼	鍍鋅	鋼	染黑	材質 SUS	材質 鋼	處理 染黑	材質 鋼	處理 鍍鋅

品號	備註	A	P(N) ≈ max.	d ₂	d ₃	C	D -2	l ₃	l ₄	s	WS	質量 (g)	庫存			
22150.1310	無膠封 輕荷重	M12	20	M 4	6.1	4.0	11.5	4.5	1.5	1.6	10	3.2	•			
22150.1314							19.0					5.1	•			
22150.1318							26.5					6.9	•			
22150.1330			40		7.5	11.5	7.5			1.5		2.0	3.2	16	3.3	•
22150.1334						19.0									5.2	•
22150.1338						26.5									6.9	•
22150.1350		M18×1.5	100	M 6	10.1	11.5	7.5	3.2	16	14.6	•					
22150.1354					10.5					31.5	23.1	•				
22150.1358					45.0					31.8	•					
22150.1311	無膠封 中荷重	M12	50	M 4	6.1	4.0	11.5	4.5	1.5	1.6	10	3.5	•			
22150.1315							19.0					5.6	•			
22150.1319							26.5					7.6	•			
22150.1331			75		7.5	11.5	7.5			1.5		2.0	16	3.5	•	
22150.1335						19.0								5.6	•	
22150.1339						26.5								7.7	•	
22150.1351		M18×1.5	150	M 6	10.5	11.5	7.5	3.2	16	14.5	•					
22150.1355										31.5	23.1	•				
22150.1359										45.0	32.1	•				
22150.1312	無膠封 重荷重	M12	100	M 4	6.1	4.0	11.5	4.5	1.5	1.6	10	3.7	•			
22150.1316							19.0					6.0	•			
22150.1320							26.5					8.2	•			
22150.1332			7.5		11.5	7.5	1.5			2.0		16	3.9	•		
22150.1336					19.0								6.5	•		
22150.1340					26.5								8.6	•		
22150.1352		M18×1.5	200	M 6	10.5	11.5	7.5	3.2	16	14.4	•					
22150.1356										31.5	22.9	•				
22150.1360										45.0	31.9	•				
22150.0820	專用扳手	M12	—	—	—	—	—	—	—	—	—	76.0	•			
22150.0822		M18×1.5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	137.0	•			

Wa. 注意

- ・ P(N)是銷子移動的最大荷重
- ・ 使用溫度max.250°C
- ・ 裝置方法請參考後頁

Ex. 使用例


 訂貨： 交期： 天

22150.1310