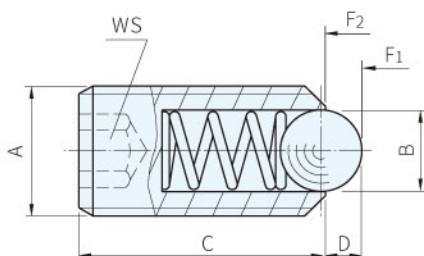




本體		彈簧	珠子	
材質	處理	材質	材質	處理
鋼	染黑	SUS	SUJ2	硬化
SUS303	-		SUS	



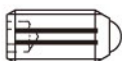
鋼 品號	質量 (g)	庫存	不銹鋼 品號	質量 (g)	庫存	備註	A	B	C	D	WS	荷重(N)	
												F1 ≈	F2 ≈
22030.0003	0.3	·	22030.0203	0.2	·	輕荷重	M 3×0.5	1.5	8	0.4	1.5	3.0	4.5
22030.0004	0.7	·	22030.0204	0.8	·		M 4×0.7	2.5	12	0.8	2.0	8.5	14.0
22030.0005	1.2	·	22030.0205	1.3	·		M 5×0.8	3.0	14	0.9	2.5	8.0	14.0
22030.0006	1.8	·	22030.0206	1.9	·		M 6×1.0	3.5	15	1.0	3.0	11.0	18.0
22030.0008	3.9	·	22030.0208	4.1	·		M 8×1.25	4.5	18	1.5	4.0	18.0	31.0
22030.0010	8.1	·	22030.0210	8.2	·		M10×1.5	6.0	23	2.0	5.0	24.0	45.0
22030.0012	13.0	·	22030.0212	13.0	·		M12×1.75	8.0	26	2.5	6.0	26.0	49.0
22030.0016	32.0	·	22030.0216	32.0	·		M16×2.0	10.0	33	3.5	8.0	41.0	86.0
22030.0020	66.0	·	22030.0220	67.0	·		M20×2.5	12.0	43	4.5	10.0	56.0	111.0
22030.0024	106.0	·	22030.0224	107.0	·		M24×3.0	15.0	48	5.5	12.0	81.0	151.0
22030.0044	0.7	·	22030.0244	0.8	·	重荷重	M 4×0.7	2.5	12	0.8	2.0	12.0	18.0
22030.0045	1.2	·	22030.0245	1.2	·		M 5×0.8	3.0	14	0.9	2.5	15.0	22.0
22030.0046	1.8	·	22030.0246	1.9	·		M 6×1.0	3.5	15	1.0	3.0	19.0	28.0
22030.0048	4.1	·	22030.0248	4.2	·		M 8×1.25	4.5	18	1.5	4.0	36.0	62.0
22030.0050	8.2	·	22030.0250	8.2	·		M10×1.5	6.0	23	2.0	5.0	57.0	104.0
22030.0052	13.0	·	22030.0252	13.0	·		M12×1.75	8.0	26	2.5	6.0	61.0	110.0
22030.0056	32.0	·	22030.0256	32.0	·		M16×2.0	10.0	33	3.5	8.0	68.0	142.0
22030.0060	66.0	·	22030.0260	66.0	·		M20×2.5	12.0	43	4.5	10.0	84.0	166.0
22030.0064	105.0	·	22030.0264	107.0	·		M24×3.0	15.0	48	5.5	12.0	127.0	237.0

Wa. 注意

- 使用溫度max.250°C
- 1N=0.101972kgf
- 輕荷重定位珠牙部無雷射線

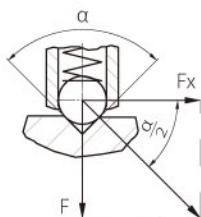


- 重荷重定位珠牙部有兩條雷射線



Te. 技術資料

- 定位珠阻力計算



$$F_x = \frac{F}{\tan \frac{\alpha}{2}}$$

- 計算方法：
- = 60°時, $F_x = 1.732 \times F$
 - = 90°時, $F_x = F$
 - = 120°時, $F_x = 0.577 \times F$

訂貨： 交期： 天 有庫存
 天 無庫存

Ex. 使用例

