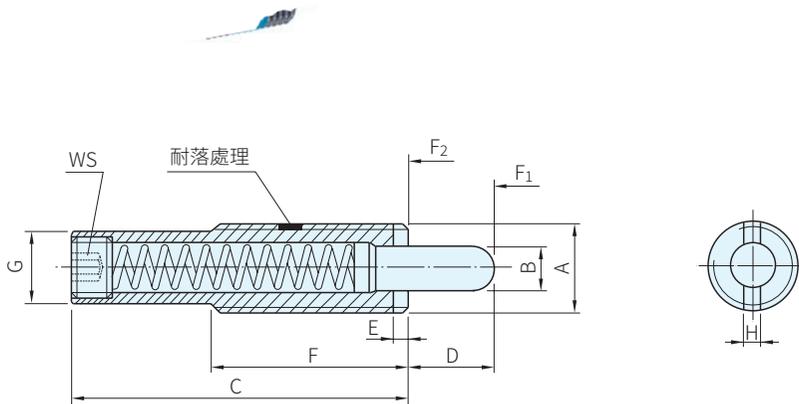




本體		銷子		彈簧 材質
材質	處理	材質	處理	
鋼	染黑	鋼	表面硬化、染黑	不銹鋼
SUS303	-	SUS303	氮化	
鋼	染黑、熱處理	鋼	表面硬化、染黑	



品號	備註	A	B	C	D	E	F	G	H	WS	荷重(N)		質量 g	專用扳手	庫存	
											F <sub>1</sub> ≈	F <sub>2</sub> ≈				
22070.0408	鋼本體 輕荷重	M10×1.5	4.0	35	8	1.4	25	7.8	1.5	3	6	16	13	22070.0830	•	
22070.0412		M12×1.75	5.5	43	10	2.0	35	9.5	2.7	4	4	18	22	22070.0832	•	
22070.0430		M16×2	8.0	8.0	48	10		3.0	13.4	3.2	6	7	24	47	22070.0834	•
22070.0432					15	42						52	•			
22070.0436					9	33						54	•			
22070.0440					4	23						55	•			
22070.0442					11	43						71	•			
22070.0444					13	41						81	•			
22070.0450					13	47						83	•			
22070.0452					24	110						91	•			
22070.0455					13	63						117	•			
22070.0460					7	43						117	•			
22070.0480		M24×3	10.0	60	15	45		19.6	3.7	8	14	87	132	22070.0838	•	
22070.0508		鋼本體 重荷重	M10×1.5	4.0	35	8		1.4	25	7.8	1.5	3	12	22	13	22070.0830
22070.0512	M12×1.75		5.5	43	10	2.0		35	9.5	2.7	4	7	46	23	22070.0832	•
22070.0530	M16×2		8.0	8.0	48	10	3.0		13.4	3.2	6	10	43	47	22070.0834	•
22070.0532					14	84						54	•			
22070.0536					10	57						55	•			
22070.0540					8	33						55	•			
22070.0542					18	72						72	•			
22070.0544					20	70						82	•			
22070.0550					20	80						83	•			
22070.0555					21	113						121	•			
22070.0560					13	75						121	•			
22070.0580					M24×3	10.0						60	15	45		19.6

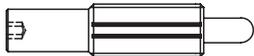
品號	備註	A	B	C	D	E	F	G	H	WS	荷重(N)		質量 g	專用扳手	庫存	
											F1 ≈	F2 ≈				
22070.0208	不銹鋼本體 輕荷重	M10×1.5	4.0	35	8	1.4	25	7.8	1.5	3	6	16	13	22070.0830	△	
22070.0212		M12×1.75	5.5	43	10	2.0	35	13.4	3.0	6	4	18	22	22070.0832	△	
22070.0230		M16×2	8.0	48							15	7	24	47	22070.0834	△
22070.0236				58	20	9	33	54	△							
22070.0240				98	25	4	23	55	△							
22070.0244				98	30	13	41	81	△							
22070.0250				98	30	13	47	83	△							
22070.0255				148	40	7	63	117	△							
22070.0260				148	50	7	43		△							
22070.0280				M24×3	10.0	60	15	45	19.6	8	14	87	132	22070.0838		△
22070.0308	不銹鋼本體 重荷重	M10×1.5	4.0	35	8	1.4	25	7.8	1.5	3	12	22	13	22070.0830	△	
22070.0312		M12×1.75	5.5	43	10	2.0	35	13.4	3.0	6	7	46	22	22070.0832	△	
22070.0330		M16×2	8.0	48							15	10	43	47	22070.0834	△
22070.0336				58	20	8	33	55	△							
22070.0340				98	25	20	70	81	△							
22070.0344				98	30	20	80	83	△							
22070.0350				148	40	21	113	117	△							
22070.0355				148	50	13	75		△							
22070.0360				M24×3	10.0	60	15	45	19.6	8	40	192	132	22070.0838		△
22070.0610				鋼本體 (本體熱處理) 輕荷重	M16×2	7.3	80	11	3.0	35	13.4	3.2	8	17		34
22070.0612	120	21	21				81	96						•		
22070.0614	150	31	21				89	117						•		
22070.0616	200	41	16				80	149						•		
22070.0630	M22×2.5	9.0	130		21	4.0	50	19.0	3.5	80	214	211		22070.0836	•	
22070.0632			168		31					70	210	278			•	
22070.0634			226		41					76	208	358			•	

WA. 注意

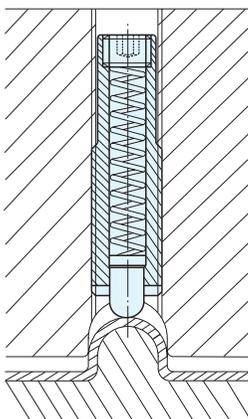
- 本體熱處理定位柱無耐落處理
- 非熱處理使用溫度-30°C~+90°C  
本體熱處理使用溫度MAX.250°C
- 專用扳手請參閱本單元
- 1N=0.101972kgf
- 輕荷重定位珠牙部無雷射線



- 重荷重定位珠牙部有兩條雷射線



EX. 使用例



訂貨：  交期：  天 ·  天 △

22070.0408