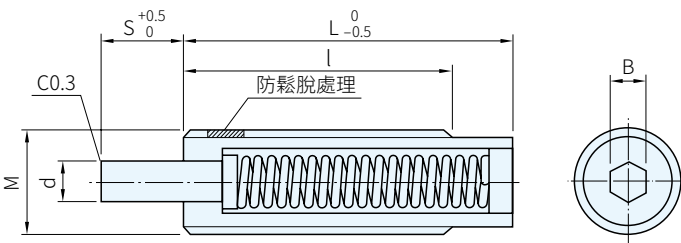


(RoHS)

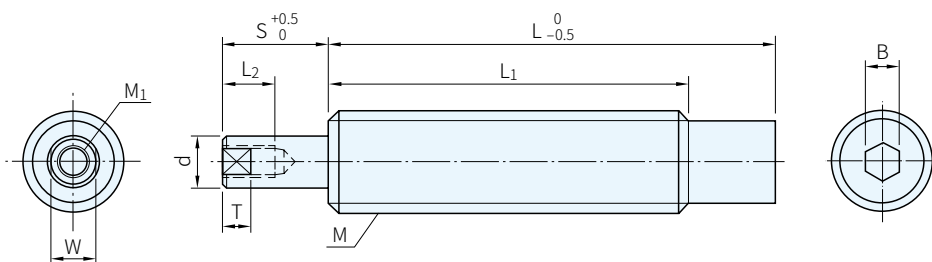


Type	本體		銷子			彈簧
	材質	處理	材質	處理	硬度	材質
SJLF	S45C	染黑	S45C	三價鉻	HRC 36~45	SWP-B
SJLTP				無電解鍍		
SJHTP				染黑		

SJLF



SJLTP/SJHTP



Type	品號		d	l	L	B	荷重(N)		專用扳手	庫存
	M(粗螺紋)	S					MIN.	MAX.		
SJLF (輕荷重)	5	3	2.0	20	20	1.5	2.0	9.8	SJG1	·
		5	2.0	27	27	1.5	2.0	9.8		
	6	3	2.5	25	25	2.0	5.9	9.8	SJG1	·
		5	2.5	30	30	2.0	2.0	9.8		
	8	3	3.1	25	25	2.5	5.9	9.8	SJG2	·
		5	3.1	27	27	2.5	2.9	9.8		
10	5	3.8	30	30	3.0	5.9	14.7	SJG2	·	
	10	3.8	30	43	3.0	2.9	14.7			
12	10	5.5	35	43	4.0	2.9	19.6	SJG3	·	

品號			d	L	L1	M1 (粗螺紋)	L2	W	T	B	SJLTP 輕荷重(N)		SJHTP 重荷重(N)		專用扳手	庫存
Type	M	S									MIN.	MAX.	MIN.	MAX.		
SJLTP (輕荷重)	12	15	5.5	51	35	M3	6	4	4	4	2.9	19.6	4.9	49.0	SJG3	·
		20		78	35						3.5	19.6	6.9	49.0		
	16	8.0	15	60	35	M4	8	7	5	5	3.9	39.2	12.7	78.5	SJG4	·
20	85		35	4.9	39.2						9.8	78.5				
SJHTP (重荷重)	20	15	10.0	60	45	M5	10	8	6	6	12.7	78.5	24.5	147.1	SJG5	·
		20		72	45						11.7	78.5	22.6	147.1		
	30	96	45	11.7	78.5	22.6	147.1									

PS. 備註

- 防鬆處理是將結合劑和硬化劑分別包裝在微膠囊內，在鎖附時擠破微膠囊，發生化學反應後，達成防鬆之功效
- 防鬆處理在鎖附後，至少靜置24小時，可獲得最佳防鬆效果
- 一旦退鎖後，防鬆處理立即失效，重新鎖附時，請額外使用厭氧膠進行接著

WA. 注意

- 專用扳手請參閱SJG
- 可使用溫度-30°C~+80°C

訂貨： 交期： 天

SJLF5-3