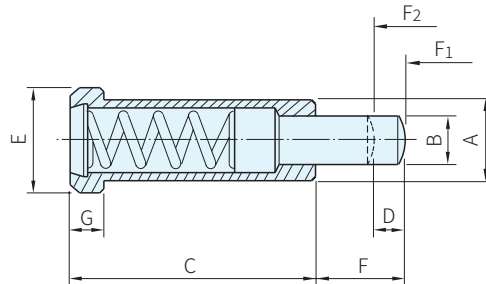


本體		銷子		彈簧 材質
材質	處理	材質	處理	
鋼	染黑	鋼	表面硬化、染黑	SUS
SUS303	-	SUS303	氮化	



品號	備註	A -0.05	B	C	D 行程	E	F	G	荷重(N)		質量 (g)	庫存
									F1 ≈	F2 ≈		
22070.0006	鋼	6	2.7	20	3.5	8	6	3.2	10	22	4.2	•
22070.0008		8	3.9	24	4.5	10	8	3.2	30	88	7.7	•
22070.0010		10	5.9	30	5.5	13	10	4.0	42	110	16.0	•
22070.0012		12	7.9	36	6.5	16	12	5.0	50	130	27.0	•
22070.0106	不銹鋼	6	2.7	20	3.5	8	6	3.2	10	22	4.2	△
22070.0108		8	3.9	24	4.5	10	8	3.2	30	88	7.7	△
22070.0110		10	5.9	30	5.5	13	10	4.0	42	110	16.0	△
22070.0112		12	7.9	36	6.5	16	12	5.0	50	130	27.0	△

Wa. 注意

- ・ 配合定位珠外徑A的工件加工孔徑
建議是H7公差
- ・ 請在行程範圍(D)內使用
- ・ 使用溫度max.250°C
- ・ 1N = 0.101972kgf

訂貨： 交期： 天 · 天 △

Ex. 使用例

