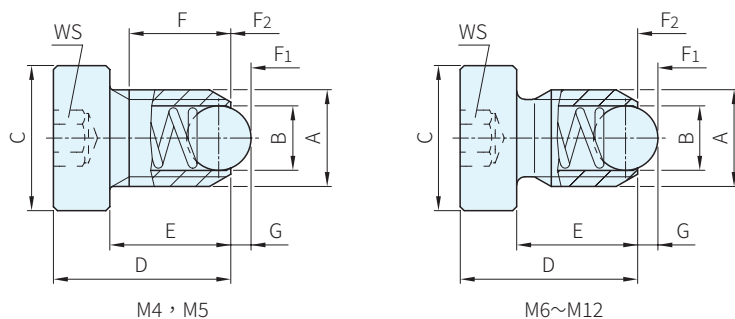


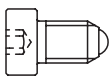
本體		彈簧	珠子	
材質	處理	材質	材質	處理
鋼	染黑	SUS	SUJ2	硬化
SUS303	-		SUS	



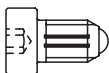
鋼 品號	質量 (g)	庫存	不銹鋼 品號	質量 (g)	庫存	備註	A	B	C	D	E	F	G	WS	荷重(N)	
															F1 ≈	F2 ≈
22030.0930	1.0	•	22030.0940	1.1	•	輕荷重	M4	2.5	6	12	9.0	7.5	0.8	2.0	8.0	14.0
22030.0931	2.3	•	22030.0941	2.3	•		M5	3.0	8	14	10.0	8.2	0.9	2.5		
22030.0932	3.9	•	22030.0942	3.9	•		M6	3.5	10	15	10.0	-	1.0	3.0	11.0	18.0
22030.0933	7.7	•	22030.0943	7.8	•		M8	4.5	13	18	12.5	-	1.5	4.0	18.0	31.0
22030.0934	14.0	•	22030.0944	14.0	•		M10	6.0	16	23	17.0	-	2.0	5.0	24.0	45.0
22030.0935	21.0	•	22030.0945	21.0	•		M12	8.0	18	26	19.0	-	2.5	6.0	26.0	49.0
22030.1040	1.0	•	22030.2040	1.1	•		重荷重	M4	2.5	6	12	9.0	7.5	0.8	2.0	12.0
22030.1050	2.3	•	22030.2050	2.3	•	M5		3.0	8	14	10.0	8.2	0.9	2.5	15.0	22.0
22030.1060	3.9	•	22030.2060	3.9	•	M6		3.5	10	15	10.0	-	1.0	3.0	19.3	26.6
22030.1080	7.7	•	22030.2080	7.8	•	M8		4.5	13	18	12.5	-	1.5	4.0	36.0	60.5
22030.1100	14.0	•	22030.2100	14.0	•	M10		6.0	16	23	17.0	-	2.0	5.0	57.0	103.5
22030.1120	21.0	•	22030.2120	21.0	•	M12		8.0	18	26	19.0	-	2.5	6.0	61.0	110.0

Wa.) 注意

- 使用溫度max.250°C
- 1N = 0.101972kgf
- 輕荷重定位珠牙部無雷射線

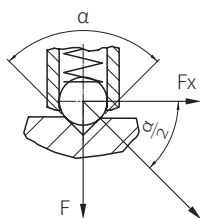


- 重荷重定位珠牙部有兩條雷射線



Te.) 技術資料

- 定位珠阻力計算



$$F_x = \frac{F}{\tan \frac{\alpha}{2}}$$

計算方法：

- α = 60° 時，Fx = 1.732 × F
- α = 90° 時，Fx = F
- α = 120° 時，Fx = 0.577 × F

訂貨： 交期： 天
22030.0930

Ex.) 使用例

