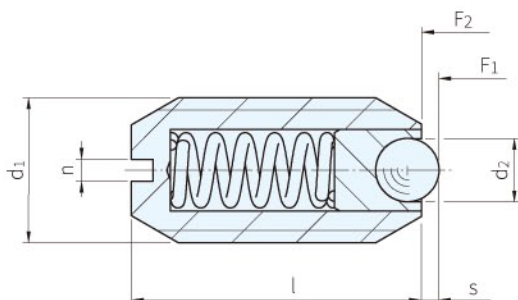




本體		軸承	彈簧	珠子	
材質	處理	材質	材質	材質	處理
鋼	染黑	工程塑膠	SUS	鋼	硬化
SUS303	-			SUS	



鋼 品號	庫存	不銹鋼 品號	庫存	備註	d1	d2	l	s	n	°C		荷重(N)		質量 (g)
										min.	max.	F1 ≈	F2 ≈	
22051.0005	•	22051.0405	•	輕荷重	M 5	2.0	12	0.50	0.8	-30	90	4.8	6.8	1.1
22051.0006	•	22051.0406	•		M 6	2.5	14	0.70	1.0			6.3	10.0	2.0
22051.0008	•	22051.0408	•		M 8	3.5	16	0.95	1.2			16.0	24.0	4.2
22051.0010	•	22051.0410	•		M10	4.5	19	1.40	1.5			18.8	31.7	7.6
22051.0012	•	22051.0412	•		M12	6.5	22	2.30	2.0			26.0	49.0	12.0
22051.0016	•	22051.0416	•		M16	8.5	24	3.10	2.0			38.0	68.0	25.0
22051.0205	•	22051.0605	•	重荷重	M 5	2.0	12	0.50	0.8	-30	90	10.0	14.0	1.2
22051.0206	•	22051.0606	•		M 6	2.5	14	0.70	1.0			11.0	16.0	2.1
22051.0208	•	22051.0608	•		M 8	3.5	16	0.95	1.2			23.0	40.0	4.3
22051.0210	•	22051.0610	•		M10	4.5	19	1.40	1.5			28.0	54.3	7.8
22051.0212	•	22051.0612	•		M12	6.5	22	2.30	2.0			39.5	77.3	12.3
22051.0216	•	22051.0616	•		M16	8.5	24	3.10	2.0			50.0	88.7	25.0

Sp. 特長

- ・ 珠子可自由滾動，低損耗
- ・ 塑膠軸承可絕緣

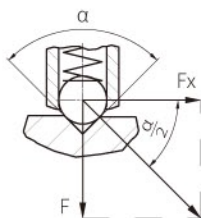
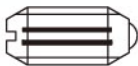
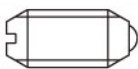
Te. 技術資料

- ・ 定位珠阻力計算

訂貨： 交期： 天
22051.0005

Wa. 注意

- ・ 輕荷重定位珠牙部無雷射線
- ・ 重荷重定位珠牙部有兩條雷射線



$$F_x = \frac{F}{\tan \frac{\alpha}{2}}$$

計算方法：

$$= 60^\circ \text{ 時, } F_x = 1.732 \times F$$

$$= 90^\circ \text{ 時, } F_x = F$$

$$= 120^\circ \text{ 時, } F_x = 0.577 \times F$$

Ex. 使用例