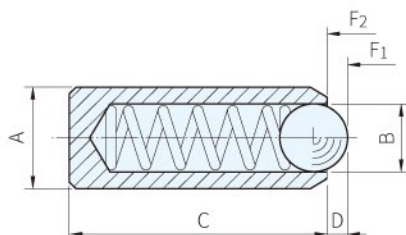




本體	彈簧	珠子	
材質	材質	材質	處理
SUS303	SUS	SUS	硬化



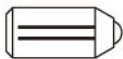
品號	備註	A ±0.04	B	C	D	°C max.	荷重(N)		質量 (g)	庫存
							F1≈	F2≈		
22080.0306	輕荷重	2.0	1.0	3.5	0.30	250	0.8	1.5	0.1	•
22080.0308		2.5	1.5	5.0	0.40		2.8	4.7	0.2	•
22080.0310		3.0	2.0	7.0	0.65		4.5	7.5	0.4	•
22080.0312		3.5	2.5	9.0	0.80		8.5	14.0	0.6	•
22080.0315		4.0	3.0	11.0	0.90		8.0		0.8	•
22080.0317		4.5	3.2	12.0	0.95		9.5	16.5	1.1	•
22080.0320		5.0	3.5	13.0	1.0		11.0	18.0	1.5	•
22080.0322		5.5	4.0	14.0	1.2		15.5	25.0	1.9	•
22080.0325		6.0	4.5	15.0	1.5		18.0	31.0	2.3	•
22080.0327		8.0	6.0	18.0	2.0		24.0	45.0	5.0	
22080.0330		10.0	8.0	20.0	2.5		26.0	49.0	8.3	
22080.0332		12.0	10.0	22.0	3.5		41.0	86.0	12.0	
22080.0356	重荷重	2.0	1.0	3.5	0.30	250	1.3	2.2	0.1	
22080.0358		2.5	1.5	5.0	2.5		4.7	7.1	0.2	
22080.0360		3.0	2.0	7.0	0.65		7.8	11.6	0.4	
22080.0362		3.5	2.5	9.0	0.80		12.0	18.0	0.6	
22080.0365		4.0	3.0	11.0	0.90		15.0	22.0	0.8	
22080.0367		4.5	3.2	12.0	0.95		18.7	25.1	1.1	
22080.0370		5.0	3.5	13.0	1.0		19.3	26.6	1.5	
22080.0372		5.5	4.0	14.0	1.2		25.1	39.2	1.9	
22080.0375		6.0	4.5	15.0	1.5		36.0	60.5	2.3	
22080.0377		8.0	6.0	18.0	2.0		57.0	103.5	5.0	
22080.0380		10.0	8.0	20.0	2.5		61.0	110.0	8.3	
22080.0382		12.0	10.0	22.0	3.5		68.0	143.0	12.0	

Wa. 注意

- 配合定位珠外徑A的工件加工孔徑建議如下：
F8：較為鬆配，H9：較為緊配
- 1N=0.101972kgf
- 輕荷重定位珠牙部無雷射線



- 重荷重定位珠牙部有兩條雷射線

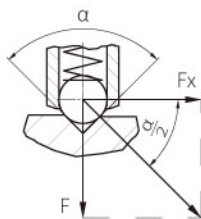


Sp. 特長

- 外形平直，外徑小，適用在窄小空間裝置

Te. 技術資料

- 定位珠阻力計算



$$F_x = \frac{F}{\tan \frac{\alpha}{2}}$$

- 計算方法：
- = 60° 時， $F_x = 1.732 \times F$
 - = 90° 時， $F_x = F$
 - = 120° 時， $F_x = 0.577 \times F$

訂貨： 交期： 天 有庫存
22080.0306 天 無庫存

Ex. 使用例

